



**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(МИНТРАНС РОССИИ)

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА**
(РОСАВИАЦИЯ)

Ленинградский пр-т, д. 37, корп. 2, Москва,
ГСП-3, 125993, Телетайп 111495
Тел. (499) 231-50-09, факс (499) 231-55-35
e-mail: rusavia@scaa.ru

23.07.2018 № _____ Исх-18133/03

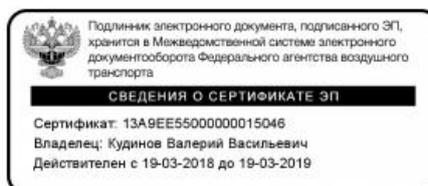
На № _____ от _____

Руководителям межрегиональных
территориальных управлений
Росавиации

Направляю Вам директиву летной годности от 09.07.2018 № 2018-322-01 по проверке окон пассажирской кабины воздушного судна RRJ-95. Прошу принять директиву летной годности к сведению и исполнению.

Приложение: на 6 листах.

Начальник Управления поддержания
летной годности воздушных судов



В. В. Кудинов

Захаров В. Д.
(495) 645-8555 доб. 5322



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА**

ДИРЕКТИВА ЛЕТНОЙ ГОДНОСТИ

09 июля 2018 года

№ 2018-322-01

Применимость – самолеты RRJ-95

Государство Разработчика – Российская Федерация

Корректирующие действия, изложенные в настоящей Директиве летной годности, являются обязательными. Ни один эксплуатант не может эксплуатировать экземпляр воздушного судна, на который распространяется действие настоящей Директивы летной годности, иначе, как в соответствии с требованиями этой Директивы.

В процессе выполнения технического обслуживания воздушных судов заводской № 95044 и 95051 были выявлены ослабленные и выпавшие прижимные винты 5-16-Хим.Пас.-ОСТ 1 31574-80 прижимов окон пассажирской кабины, а также потеря контрящих свойств анкерных гаек 5-Ц ОСТ 1 33264-89. Дефектные детали были демонтированы и переданы на исследование. В ходе исследования были выявлены механические повреждения резьбы гаек, нанесенные режущим инструментом (метчиком), свидетельствующие о нарушении технологии установки окон пассажирской кабины в производстве. Акционерным обществом «Гражданские самолеты Сухого» (АО «ГСС») выпущено техническое решение RRJ0000-OR-470-1975 по этому вопросу.

ПРЕДЛАГАЕМ:

1. В соответствии с Решением № RRJ0000-OR-470-1975 на ближайшей форме периодического технического обслуживания (ПТО) кратной наработке 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) на воздушных судах RRJ-95 заводской № 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 выполнить общий визуальный осмотр окон пассажирской кабины на наличие люфта стекла относительно окантовки окна пассажирской кабины и фюзеляжа путем ручного поступательного физического воздействия по периметру стекла наружного (по контуру) окна пассажирской кабины. Наличие отклонения (люфта) положения стекла наружного относительно окантовки окна не допускается.

2. В дальнейшем выполнять общий визуальный осмотр окон пассажирской кабины на наличие люфта стекла с периодичностью 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) на воздушных судах RRJ-95 заводской № 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063,

95064, 95084 до наработки 7500 летных часов, 6000 полетов, 24 месяца (что наступит раньше).

3. На ближайшей форме ПТО кратной наработке 7500 летных часов, 6000 полетов, 24 месяца (что наступит раньше) выполнить замену креплений окон пассажирской кабины на воздушных судах RRJ-95 заводской № 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084.

4. По всем вопросам, связанным с техническим содержанием Решения необходимо обращаться к Разработчику воздушного судна - АО «ГСС».

Приложение:

1. Решение № RRJ0000-OR-470-1975 на 4 л.

Заместитель руководителя

О. Г. Сторчевой

«УТВЕРЖДАЮ»
Заместитель Главного конструктора
по эксплуатации АО «ГСС»

Д.А. Омельченко

«09» Июля 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ RRJ0000-OR-470-1975

по поддержанию летной годности самолетов типа RRJ-95 в связи с обнаружением несоответствия в креплении прижимов окон пассажирской кабины р/н Т7.92.0704.105.000.70/В

В связи с обнаружением несоответствия в креплении прижимов окон пассажирской кабины р/н Т7.92.0704.105.000.70/В на самолетах RRJ-95В RA-89024 и RA-89026: ослабленные и выпавшие прижимные винты 5-16-Хим.Пас.-ОСТ 1 31574-80, а также потеря контрящих свойств анкерных гаек 5-Ц ОСТ 1 33264-89 принимается следующее решение:

РЕШЕНИЕ:

1. На ближайшей форме ПТО кратной наработке 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) на ВС RRJ-95 зав.№ 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 выполнить общий визуальный осмотр окон пассажирской кабины на наличие люфта стекла наружного относительно окантовки окна пассажирской кабины и фюзеляжа по следующей технологии:
 - Соблюдать меры безопасности при выполнении технического обслуживания остекления (см. Работу РЭ 56-00-00-920-801);
 - Установить стремянку GE-06-004 (Стремянка для доступа к верхней части крыла) в зоне выполнения работы;
 - Убедиться в отсутствии люфта стекла наружного относительно окантовки окна пассажирской кабины и фюзеляжа (см. Рис. 1) путем ручного поступательного физического воздействия по периметру стекла наружного (по контуру) окна пассажирской кабины.

ПРИМЕЧАНИЕ 1: Наличие отклонения (люфта) положения стекла наружного относительно окантовки окна не допускается.

RRJ0000-OR-470-1975

После выполнения визуального осмотра:

- Очистить зону выполнения работы (при необходимости), убедиться в отсутствии посторонних предметов;
- Убрать стремянку.

2. При выявлении несоответствия, по результатам выполнения п.1 Решения – выполнить замену дефектного крепления окна пассажирской кабины в соответствии с ниже представленной технологией:
 - 2.1. Выполнить подготовительные работы по обеспечению открытия зон доступа в соответствии с п.3 Б. работы РЭ 56-21-01-900-801 «Демонтаж и монтаж окна пассажирской кабины»;
 - 2.2. Демонтировать блоки кресел в зоне демонтажа окна пассажирской кабины (см. работу РЭ 25-21-01-900-801);
 - 2.3. Демонтировать боковые панели в зоне демонтажа окна пассажирской кабины (см. работу РЭ 25-23-05-900-801);
 - 2.4. Выполнить замену прижимов р/п Т7.92.0704.105.000.70/В;

ПРИМЕЧАНИЕ 2: В процессе монтажа прижимов взамен ранее установленных прижимных винтов р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31574-80 выполнить установку новых винтов с шестигранной головкой р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80.

Затяжку винтов производить в соответствии с работой РЭ 56-21-01-900-801. Выполнять затяжку винтов 6 (пункт 4 "Б (6)", стр.402) по следующей технологии: поочередно отворачивая каждый винт на противоположных сторонах окантовки до появления зазора, вновь закрутить винты до касания с прижимной окантовкой. После касания повернуть винт на 1,5 оборота, при этом допускается деформация (отгиб) уголка на 1,5 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: Установку прижимов р/п Т7.92.0704.105.000.70/В на болты р/п 5-12-Ц-ОСТ 1 31158-80 выполнять с нанесением тонкого слоя пасты LU-052 или герметика IS-069 на резьбовую часть винтов предварительно выполнив очистку контактирующей поверхности прижима и окантовки окна (см. Рис.1) обтирочной ветошью, смоченной бензином-растворителем.

- 2.5. Выполнить нанесение ЛКП (грунт ЭП-076) на головку и видимую резьбовую часть винта р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 после монтажа.

RRJ0000-OR-470-1975

- 2.6. Выполнить проверочные работы в соответствии с работой РЭ 21-31-00-780-801 «Контроль герметичности гермокабины»;
- 2.7. Выполнить заключительные работы в соответствии с п.5 А. работы РЭ 56-21-01-900-801 «Демонтаж и монтаж окна пассажирской кабины».
3. Последующие промежуточные осмотры выполнять через одну форму ПТО кратную наработке 750 летных часов, 100 дней (что наступит раньше) до наступления требований п.4. В случае выявления несоответствий по результатам осмотров – руководствоваться п.2.

ПРИМЕЧАНИЕ 4: По замененным прижимам р/п Т7.92.0704.105.000.70/В с винтами р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 действий не требуется.

4. На ближайшей форме ПТО кратной наработке 7500 летных часов, 6000 полетов, 24 месяца (что наступит раньше), но не ранее 31.07.2018г., выполнить замену креплений окон пассажирской кабины на ВС RRJ-95 зав.№ 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 по технологии, представленной в п.2.

ПРИМЕЧАНИЕ 5: По замененным, в процессе выполнения п.1-3, прижимам р/п Т7.92.0704.105.000.70/В с винтами р/п 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 действий не требуется.

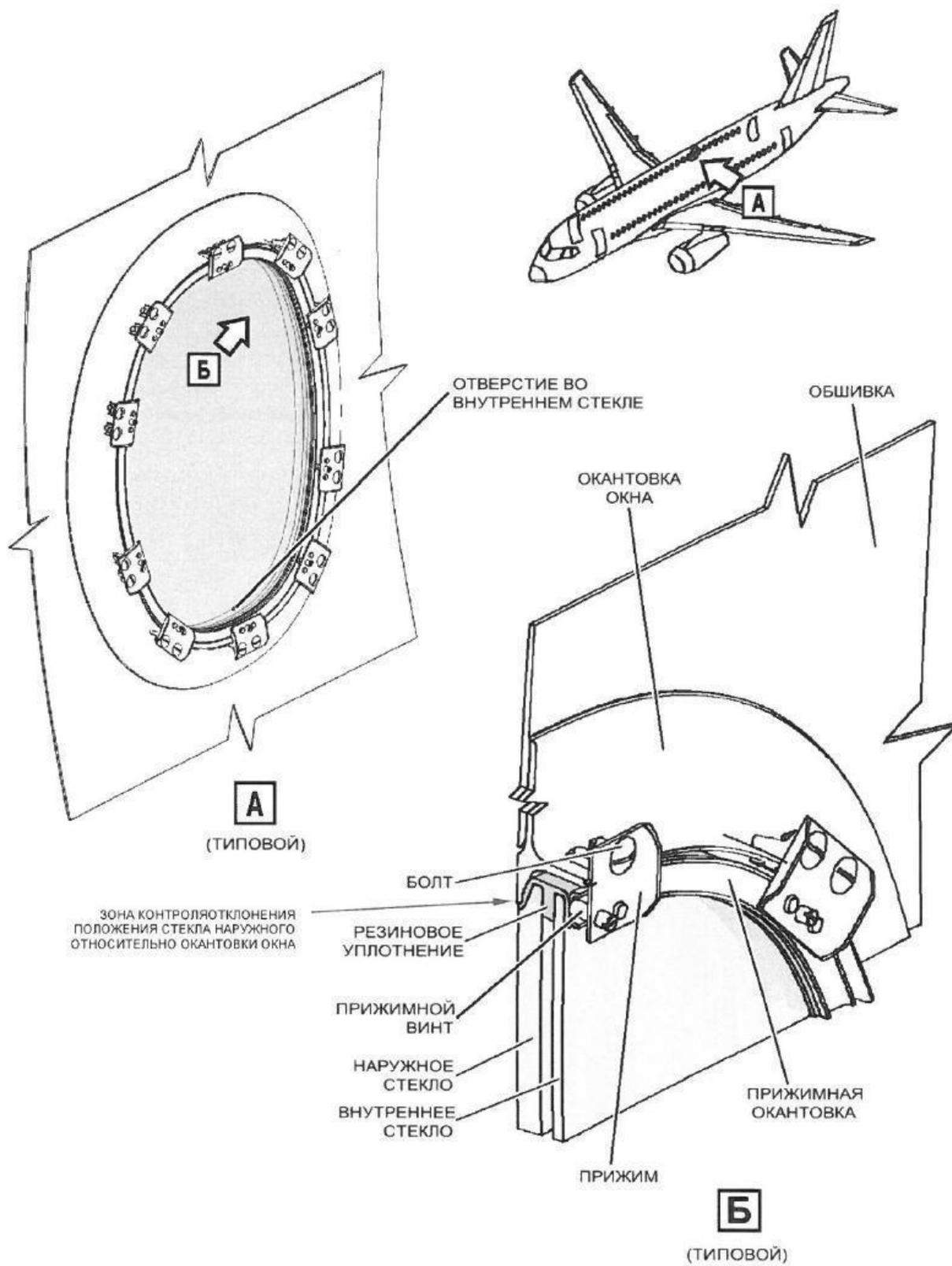


Рис.1. Конструкция окна пассажирской кабины.

RRJ0000-OR-470-1975



**RUSSIAN FEDERATION
MINISTRY OF TRANSPORT OF THE RUSSIAN FEDERATION
FEDERAL AIR TRANSPORT AGENCY**

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

09.07.2018

№ 2018-322-01

Applicability - RRJ-95 Aircraft

Country of Origin - Russian Federation

The corrective actions prescribed by this Airworthiness Directive are mandatory. No persons may operate an aircraft to which this Airworthiness Directive applies, except in accordance with the requirements of this Airworthiness Directive.

In the course of maintenance tasks implementation on Aircraft with Manufacturer's serial numbers (MSN) 95044 and 95051 have been detected loosened and dropped hold-down screws p/n 5-16-Хим.Пас.-ОСТ 1 31574-80, which hold clamping of passenger cabin windows, as well as loss of locking features of the anchor nuts p/n 5-Ц ОСТ 1 33264-89. The defected parts were removed and sent for investigation. In the course of the investigation have been detected mechanical damages to the nuts thread caused by a sharp tool showing a violation of the installation procedure, followed in production in accordance with the job instructions for passenger cabin windows installation. JSC Sukhoi Civil Aircraft (SCAC) issued Technical Decision RRJ0000-OR-470-1975 on this matter.

THE FOLLOWING IS PROPOSED:

1. According to the Decision № RRJ0000-OR-470-1975 at the nearest Scheduled Maintenance Operation after 750 flight hours, 100 days (depending on what is the earliest) RRJ-95 Aircraft with MSN 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 to undergo general visual inspection of passenger cabin windows for absence of play among glasses, placeholders, surround covers and fuselage. Play between parts, above mentioned, is not allowed.

2. In future, conduct general visual inspection of the passenger cabin windows for absence of the glass play with intervals of 750 flight hours, 100 days (depending on what is the earliest) of RRJ-95 Aircraft with MSN 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 till 7500 flight hours, 6000 flight cycles, 24 months (depending on what comes the earliest).

3. At the nearest Scheduled Maintenance Operation after 7500 flight hours, 6000 flight cycles, 24 months (depending on what comes the earliest) perform replacement of the passenger cabin windows fasteners of RRJ-95 Aircraft with MSN 95037, 95041,

95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084.

4. Contact SCAC as the manufacturer of the Aircraft on all the issues related to the technical content of Decision.

Attachment:

1. Decision № RRJ0000-OR-470-1975 in 4 sheets.

Deputy Head

O. G. Storchevoy

“APPROVED”
Deputy Chief Designer for Operations
SCAC

D. Omelchenko
«09» July 2018



TECHNICAL DECISION RRJ0000-OR-470-1975

on continued airworthiness of RRJ-95 type aircraft due to non-conformity in the mounts of passenger cabin windows retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B

Due to identification of non-conformity in the mounts of passenger cabin windows retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B on AC RRJ-95B RA-89024 and RA-89026: loosen and fallen out hold-down screws 5-16-ХИМ.Пас.-ОСТ 1 31574-80, as well as loss of locking features of anchor nuts 5-Ц ОСТ 1 33264-89 the following decision has been taken:

DECISION:

1. During the next scheduled maintenance equal to 750 FH, 100 days (whichever comes first) on AC RRJ-95 MSN 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 to perform general visual inspection of passenger cabin windows in order to check if there is a gap between outer window panel and window frame and fuselage as follows:
 - Observe Safety precautions when performing maintenance of the windows (ref. to AMM Task 56-00-00-920-801);
 - Install ladder GE-06-004 (Ladder to access to the top part of the wing) in the work area;
 - Ensure that there is no gap between outer window panel and the window frame and fuselage (see Fig. 1) by means of manual progressive physical action around the perimeter of outer window panel (along the outline) of the passenger cabin window.

NOTE 1: Discrepancy (gap) between the outer window panel and the window frame is not allowed.

After the visual inspection is completed:

- Clean the work area (if required), ensure that no foreign objects are left;
- Remove the ladder.

RRJ0000-OR-470-1975

2. In case non-conformity is revealed, upon the results of cl.1 of this Decision – to perform replacement of defective mount of passenger cabin window in accordance with the procedure described below:
 - 2.1. To perform preparatory activities in order to open the access areas IAW cl.3 Б. of AMM 56-21-01-900-801 “Removal/Installation of passenger cabin window”;
 - 2.2. Remove seats units in the area of passenger cabin window removal (see activity AMM 25-21-01-900-801);
 - 2.3. Remove side panels in the area of passenger cabin window removal (see activity AMM 25-23-05-900-801);
 - 2.4. Perform replacement of retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B;

NOTE 2: During retainers installation instead of previously installed hold-down screws p/n 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31574-80 to perform installation of new screws with hexagon head p/n 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80.

To perform tightening of screws IAW AMM 56-21-01-900-801. To perform tightening of screws 6 (clause 4 "Б (6)", page 402) as per the following procedure: removing one-by-one each screw on the opposite sides of the strip until the gap appearance, again tighten the screws until they contact with the retaining strip. After contact to turn the screw for 1.5 of the turn, at that deformation (bending) of the corner for 1.5 mm is allowed.

NOTE 3: Installation of retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B with the bolts p/n 5-12-Ц-ОСТ 1 31158-80 to be performed with application of a thin layer of paste LU-052 or sealer IS-069 on a threaded part of screws after preliminary cleaning of the contacting surface of the retainer and retaining strip (see Fig.1) with a cleaning rug soaked in solvent.

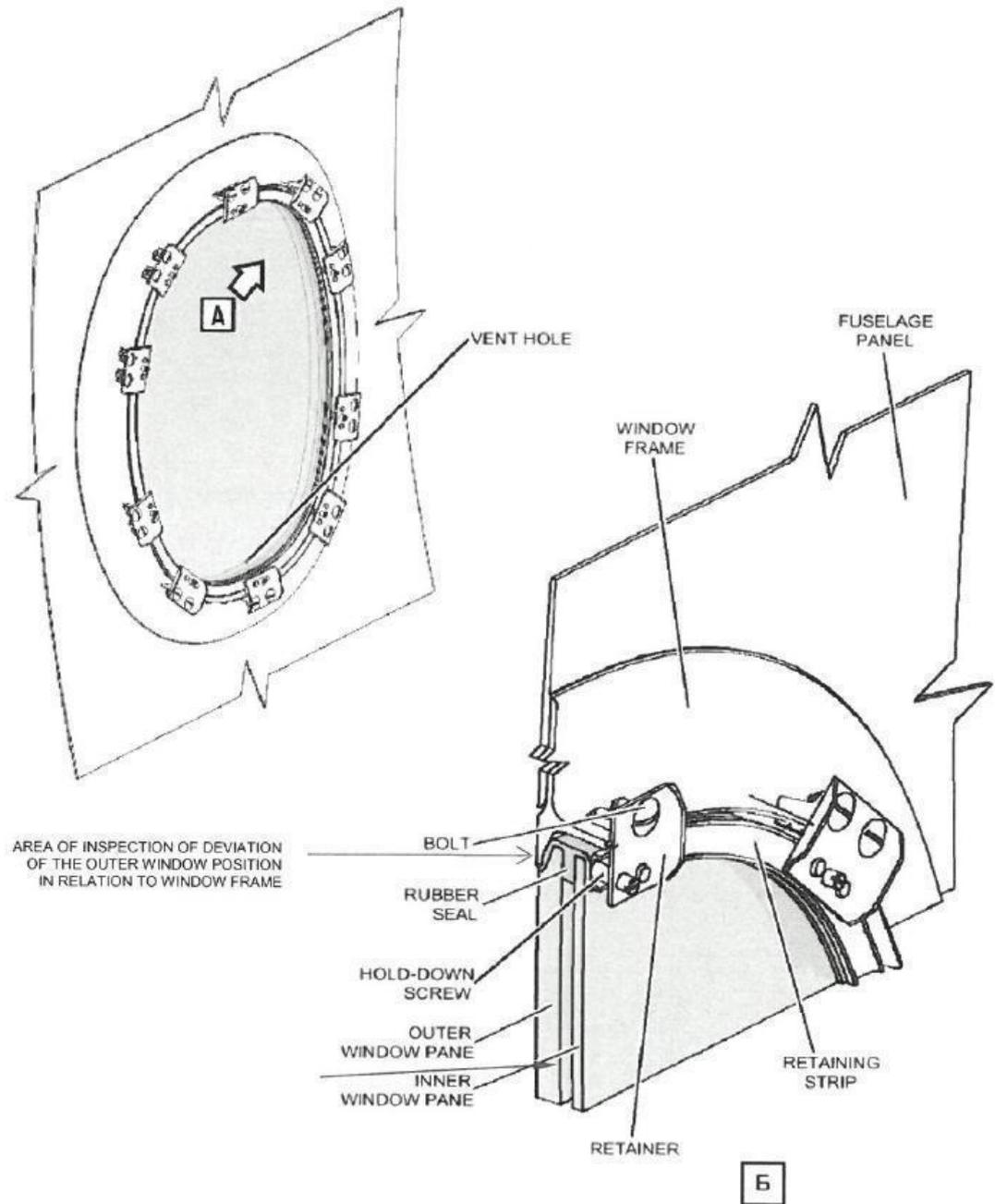
- 2.5. To apply paint-and-lacquer coating (primer ЭП-076) on the head and visible threaded part of the screw p/n 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80 after installation.
- 2.6. To perform test IAW AMM 21-31-00-780-801 “Test of Leakage of the Pressurized Cabin”;
- 2.7. To perform final activities IAW cl.5 А. of AMM 56-21-01-900-801 “Removal/Installation of passenger cabin window”.

3. Further intermediate inspections to be performed through one inspection, but one scheduled maintenance equal to 750 FH, 100 days (whichever comes first) prior to occurrence of requirements of cl. 4. In case non-conformity is revealed after the inspection – to follow cl. 2.

NOTE 4: No actions are required with replaced retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B and screws p/n 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80.

4. During upcoming scheduled maintenance equal to 7,500 FH, 6,000 flights, 24 months (whichever comes first), but not earlier than 31.07.2018, to perform replacement of the mounts of passenger cabin windows on AC RRJ-95 MSN 95037, 95041, 95042, 95050, 95053, 95055, 95057, 95058, 95059, 95060, 95061, 95062, 95063, 95064, 95084 as per the procedure described in cl. 2.

NOTE 5: No actions are required with retainers p/n T7.92.0704.105.000.70/B replaced during performance of cl. 1-3, and screws p/n 5-16-Хим.Пас-ОСТ 1 31503-80.



Passenger Cabin Window
Figure 1

Fig.1. Passenger Cabin Window.

RRJ0000-OR-470-1975

Лист согласования к документу № Исх-18133/03 от 23.07.2018

Инициатор согласования: Захаров В.Д. заместитель начальника отдела

Согласование инициировано: 20.07.2018 13:16

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Тип согласования: **последовательное**

№	ФИО	Срок согласования	Результат согласования	Замечания/Комментарии
1	Кудинов В.В.		Подписано 23.07.2018 08:16	-